

# EX THERM FIX SF SUPERFLEX

(EX THERM flexibilní lepidlo třídy C2 TE S1)

## Deklarace:

- zlepšené deformovatelné cementové lepidlo se sníženým skluzem a prodlouženou dobou zavadnutí pro vnitřní a vnější povrchovou úpravu podlah a stěn podle EN 12 004:2008+A1:2012, typ C2 TE S1

## Použití:

- lepení těžkých obkladů, mramoru, lícovek, břidlic, keramické slinuté dlažby
- použití na omítku, beton, pórobeton i neomítnuté zdivo
- použití na nesavé, těžko polepitelné podklady (OSB desky, sklo, umakart, dlaždice, cetris desky, dřevotřískové desky, staré podklady), tyto je dobré zdrsnit, bez použití penetrace
- pro lepení dlažeb na podlahové vytápění
- vhodný pro lepení a stěrkování thermoizolačních systémů, včetně extrudovaného polystyrenu, za předpokladu dodržení předúpravy podkladu dle technologie KVK
- při použití penetrace (např. Extherm Kotvicí nátěr) vhodný pro lepení dlažeb na podlahové potěry na bázi anhydritu
- v interiéru i exteriéru
- určen pro tenkovrstvé lepení, kde tloušťka lepicího lože je do 5 mm

## Technické údaje:

Počáteční tahová přídržnost	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> (ČSN EN 1348 8.2)
Tahová přídržnost po ponoření do vody	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> (ČSN EN 1348 8.3)
Tahová přídržnost po tepelném stárnutí	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> (ČSN EN 1348 8.4)
Tahová přídržnost po mrazových cyklech	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> (ČSN EN 1348 8.5)
Doba zavadnutí: tahová přídržnost	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> po ne méně než 20 min. (ČSN EN 1346)
Skluz	≤ 0,5 mm (ČSN EN 1308)
Faktor difúzního odporu vodní páry	μ ≤ 20
Deformovatelná malta	≥ 2,5 mm a ≤ 5mm
Reakce na oheň	třída A1

## Technické parametry:

Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 300 kg.m <sup>-3</sup>
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel	cca 6,0 l
Zrnitost směsi	0 – 0,6 mm
Doba zpracovatelnosti	2 hod.
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 600 kg.m <sup>-3</sup>
Otevřený čas	cca 30 min.
Teplota vzduchu i podkladu při zpracování	5 – 25 °C
Spotřeba suchého tmelu	cca 2 kg.m <sup>2</sup> (v závislosti na druhu podkladu a formátu obkladového prvku)
Obsahuje	křemičitý písek, pojiva a hygienicky nezávadné modifikační příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvého tmelu

Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

## Expedice a skladování:

- expedice tohoto produktu probíhá: v papírových pytlích po 25 kg; na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií; ve vagónech ČD i auty
- skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem a mrazem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu
- maximální možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %; v opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských a užitných vlastností produktu
- při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu

**Vlastnosti produktu:**

- na bázi šedého cementu
- určen pro vnitřní i vnější prostředí
- mrazuvzdorný
- vysoce flexibilní
- vysoká přilnavost

**Příprava podkladu:**

- podklad musí být suchý, nosný, tvrdý, bez trhlin, zbavený prachu a objemově stálý
- pokud je podklad vlhký, probíhá tuhnutí tmelu značně pomalu
- OSB desky, umakart apod. materiály zdrsnit!
- v případě lepení na podklad, který nelze čistit, se doporučuje udělat zkoušku přilnavosti, a to tak, že se obklad, dlažba nebo deska přilepí na problematický podklad a po 48 hodinách se ověří pevnost spojení

**Rozmíchání a zpracování materiálu:**

- 1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce na homogenní hmotu.
- 3) Pro rozmíchání tmelu je vhodné použít vrtačku s nástavcem (míchadlem). Při míchání zabraňte napěnění směsi přimícháním vzduchu tak, že vrtuli míchadla budete držet stále pod hladinou.
- 4) Po rozmíchání se tmel nechá 5 min. odstát, znovu se krátce promíchá a může se aplikovat.
- 5) Tmel se nanese v potřebné vrstvě zubovou stěrkou na celou plochu podkladu.
- 6) Do vytvořeného lůžka se vtiskne a točivým pohybem usadí dlaždice tak, aby bylo pokryto 80 – 100 % jejich zadních částí.
- 7) Vždy v pravidelných intervalech by se mělo na nově přilepené dlaždice lehce poklepat, aby se zjistilo, zda dobře drží.
- 8) Provedené obklady stěn se mohou vyspárovat nejdříve po jednom dni.
- 9) Podlahové obklady se vyspárují nejdříve po dvou dnech a po sedmi dnech se mohou zatížit.
- 10) Pro lepení velkoformátových obkladů a dlažeb se zásadně používá nanášení lepidla na podklad i obkladový prvek.
- 11) Pro spárování doporučujeme spárovací hmoty řady 1600 ze sortimentu KVK.

**Upozornění:**

- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřipustné
- při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
- čerstvě nanesené plochy nesmějí být vystaveny přímým negativním účinkům tepla, vlhka a průvanu
- teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C;  
**Pozor:** za vyšších teplot se může doba tuhnutí a tvrdnutí zkrátit.

**Bezpečnost práce:**

- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
- při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
- při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem
- další pokyny viz bezpečnostní list výrobku

**Likvidace obalu:**

- prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu

**Zajištění kvality:**

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
- zkoušky se provádějí dle ČSN EN 12 004 a Stavebního technického osvědčení
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

**Ochrana životního prostředí:**

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001



