

EX THERM FIX U UNIVERSAL

(EX THERM lepicí a stěrková hmota pro zateplení)

Deklarace:

- cementové lepidlo se sníženým skluzem pro vnitřní a vnější povrchovou úpravu podlah a stěn podle EN 12004:2007+A1:2012, typ C1 T
- tmel vyrovnávací a lepicí pro stavební materiály

Použití:

- pro lepení a stěrkování polystyrenových desek, polystyrenových desek s přísadou grafitu a desek z minerální vaty thermoizolačních systémů
- spolu s výstužnou síťovinou tvoří základní výstužnou vrstvu
- lepení keramických obkladů a dlažeb, desek z přírodního kamene (s výjimkou vysoce nenasákavých materiálů – břidlic a mramorů) na omítku, beton, pórobeton i neomítnuté zdvo
- v interiéru i exteriéru
- určen pro tenkovrstvé lepení, kde tloušťka lepicího lože je do 5 mm
- lze použít k tenkovrstvému stěrkování

Technické údaje:

Počáteční tahová přídržnost	≥ 0,7 N/mm ² (ČSN EN 1348 8.2)
Tahová přídržnost po ponoření do vody	≥ 0,5 N/ mm ² (ČSN EN 1348 8.3)
Tahová přídržnost po tepelném stárnutí	≥ 0,5 N/ mm ² (ČSN EN 1348 8.4)
Tahová přídržnost po mrazových cyklech	≥ 0,5 N/ mm ² (ČSN EN 1348 8.5)
Doba zavadnutí: tahová přídržnost	≥ 0,5 N/ mm ² po ne méně než 20 min. (ČSN EN 1346)
Skuz	≤ 0,5 mm (ČSN EN 1308)
Faktor difúzního odporu vodní páry	μ ≤ 18
Přídržnost k podkladu po 28 dnech k izolantu / k betonu	≥ 0,08 N/ mm ² / ≥ 0,5 N/mm ²
Přídržnost po hydrotermálních cyklech na stěně	≥ 0,08 N/ mm ²
Reakce na oheň	třída A1

Technické parametry:

Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 550 kg.m ⁻³
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel	cca 7,0 l
Zrnitost směsi	0 – 0,6 mm
Doba zpracovatelnosti	3 hod.
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 700 kg.m ⁻³
Otevřený čas	cca 20 min.
Teplota vzduchu i podkladu při zpracování	5 – 25 °C
Spotřeba suchého tmelu	izolanty: cca 3,5 kg.m ⁻² stěrkování armovací vrstvy: cca 3 kg.m ⁻² malá mozaika: 1,6 – 2,4 kg. m ⁻² dlaždice: 2,4 – 3,4 kg. m ⁻² hrubá keramika: 3,6 – 4,5 kg. m ⁻²
Obsahuje	křemičitý nebo vápencový písek, pojiva a hygienicky nezávadné modifikační příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty

Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

Expedice a skladování:

- expedice tohoto produktu probíhá: v papírových pytlích po 25 kg; na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií; ve vagónech ČD i auty
- skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem a mrazem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu
- maximální možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %; v opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských a užitných vlastností produktu
- při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu

Vlastnosti produktu:

- na bázi šedého cementu
- určen pro vnitřní i vnější prostředí
- mrazuvzdorný
- určen pro lepení desek z minerální vaty, polystyrenu a šedého polystyrenu
- prodyšný
- vyhovuje požadavkům dle směrnice ETAG 004
- je součástí certifikovaného kontaktního zateplovacího systému EX THERM EPS a EX THERM MW

Příprava podkladu:

- podklad musí být suchý, nosný, tvrdý, bez trhlin, zbavený prachu a objemově stálý
- pokud je podklad vlhký, probíhá tuhnutí tmelu značně pomalu
- v případě, že podklad je velmi savý, podstatně snižuje otevřenou dobu naneseného tmelu a tím i plynulost technologie lepení
- je-li třeba zvýšit jeho mechanickou pevnost, napouštíme podklad EX THERM kotvicím nátěrem

Rozmíchání a zpracování materiálu:

- 1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce na homogenní hmotu.
- 3) Pro rozmíchání tmelu je vhodné použít vrtačku s nástavcem (míchadlem). Při míchání zabraňte napěnění směsi přimícháním vzduchu tak, že vrtuli míchadla budete držet stále pod hladinou.
- 4) Po rozmíchání se tmel nechá 5 min. odstát, znovu se krátce promíchá a může se aplikovat.
- 5) Thermosystémy se lepí dle EX THERM technologického postupu.
- 6) Kotvení hmoždinkami se provádí dle doporučení projektu.
- 7) Po nalepení izolantu a jeho přikotvení se nanese ozubeným hladítkem armovací vrstva současně s vložením sklotextilní síťoviny s přesahem dle doporučení EX THERM technologického postupu.
- 8) Síťovina nesmí být po provedení armovací vrstvy viditelná (krytí min. 1 mm a ve spojích min. 0,5 mm).
- 9) Nejdříve za 48 hodin lze nanášet penetraci pod vrchní omítku.
- 10) Při lepení obkladů se tmel nanese v tenké vrstvě na celou plochu podkladu hladkou stranou hladítka.
- 11) Potom se zubatou stranou hladítka pročeše tak, že se zuby hladítka dotýkají podkladu.
- 12) Do vytvořeného lůžka se pokládají za současného přitlačení obkladačky.
POZOR, předběžné vlhčení obkladaček se neprovádí!!!
- 13) Obkladačky je možné pokládat po dobu cca 20 min. (za extrémního tepla může být tento čas kratší)
- 14) Je nutné tedy vyzkoušet, nejlépe dotykem prstů, zda lepicí vrstva vytváří nelepivý škraloup.
- 15) Pokud na lepicí vrstvě škraloup vznikne, je třeba tuto vrstvu v celé nelepivé ploše seškrábnout a na očištěnou plochu nanést novou lepicí vrstvu.
- 16) Provedené obklady stěn se mohou vyspárovat nejdříve po jednom dni.
- 17) Podlahové obklady se vyspárují nejdříve po dvou dnech a po sedmi dnech se mohou zatížit.
- 18) Pro vyspárování doporučujeme spárovací hmoty řady 1600 ze sortimentu KVK.

Upozornění:

- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřipustné
- při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
- čerstvě nanesené plochy nesmějí být vystaveny přímým negativním účinkům tepla, vlhka a průvanu
- teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C;
Pozor: za vyšších teplot se může doba tuhnutí a tvrdnutí zkrátit.
- aplikovaná vrstva nesmí zůstat v žádném případě v zimním období dlouhodobě neošetřena
- při lepení polystyrenových desek s přísadou grafitu je nutné provést zastínění objektu
- údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování

Bezpečnost práce:

- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
- při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
- při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem
- další pokyny viz bezpečnostní list výrobku

Likvidace obalu:

- prázdný pytel, fólii a nepotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu

Zajištění kvality:

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
- zkoušky se provádějí dle ČSN EN 12 004 a Stavebního technického osvědčení
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Ochrana životního prostředí:

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001