

# EX THERM MO POROKLEBER

## Deklarace:

- návrhová <sup>1)</sup> malta pro zdění pro tenké spáry (T) dle EN 998 - 2:2010, třídy M5
- 1) Návrhová malta = malta pro niž volí výrobce složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti.

## Použití:

- zdící malta pro přesné zdění tepelně izolačních pórobetonových tvárnic
- pro ruční zpracování
- v interiéru i exteriéru

## Technické údaje:

Pevnost v tlaku po 28 dnech (třída M5)	min. 5 MPa
Soudržnost (počáteční smyk. pevnost)	min. 0,3 MPa
Kapilární absorpce vody	max. 0,4 kg.m <sup>-2</sup> .min
Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 20
Tepelná vodivost λ <sub>10, dry</sub>	max. 0,47 W.m <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup>
Reakce na oheň	třída A1
Trvanlivost (počet cyklů)	min. 15
Obsah chloridů	max. 0,02%

## Technické parametry:

Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 550 kg.m <sup>-3</sup>
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytle	do 6,0 l
Zrnitost směsi	0 – 0,6 mm
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 600 kg.m <sup>-3</sup>
Doba zpracovatelnosti	min. 2 hodiny
Teploty při zpracování	min. 5 °C
Vydatnost jednoho 25 kg pytle	2,8 kg.m <sup>-2</sup> suché malty / 2 mm tl.
Obsahuje	křemičitý nebo vápencový písek, pojiva a hygienicky nezávadné modifikující příměsi pozitivně ovlivňující vlastnosti čerstvé malty

Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

## Vlastnosti produktu:

- na bázi šedého cementu
- určen pro vnitřní i vnější prostředí
- tloušťka spáry je 2 – 3 mm
- mrazuvzdorný

## Příprava podkladu:

- podklad musí být suchý, prostý prachu, volných kousků, nosný a nezmrzlý
- nemusí se předem navlhčovat

**Rozmíchání a zpracování materiálu:**

- 1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce na homogenní hmotu.
- 3) Pro rozmíchání tmelu je vhodné použít vrtačku s nástavcem (míchadlem).
- 4) Po rozmíchání se malta nechá 5 min. odstát, znovu se krátce promíchá a může se aplikovat.
- 5) Nanášení malty se provádí zásadně zubatou lžící na hladkou stranu tvárnice v ložně i styčné spáře v plné šíři zdiva.
- 6) Hustota malty musí být taková, aby se postupně nanášená malta ve spáře neslévala.
- 7) Doba, po kterou je možné tvárnice pokládat (otevřený čas) je cca 10 minut. Extrémní teplo tento čas zkracuje.
- 8) Je tedy nutné vyzkoušet, nejlépe dotykem prstů, zda lepicí vrstva vytváří nelepivý škrálop.
- 9) Pokud na lepicí vrstvě škrálop vznikne, je nutné tuto vrstvu v celé nelepivé ploše seškrábnout a na očištěnou plochu nanést novou lepicí vrstvu.

**Expedice a skladování:**

- expedice tohoto produktu probíhá: v papírových pytlích po 25 kg; na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií, ve vagónech ČD i auty
- skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem a mrazem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu
- maximální možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %; v opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských a užitných vlastností produktu
- při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu

**Upozornění:**

- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a jiných, než jmenovaných přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřípustné
- při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
- údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování

**Bezpečnost práce:**

- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
- při práci nejezte, nekurte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
- při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem
- před použitím prostudujte bezpečnostní pokyny na obale výrobku
- další pokyny viz bezpečnostní list výrobku

**Likvidace obalu:**

- prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu

**Zajištění kvality:**

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- prokazování shody výrobků je zajištěno TZÚS Praha, notifikovaná osoba 1020
- zkoušky se provádějí dle ČSN EN 998 - 2
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001